

MX-DS1

Вакуумный термопистолет для станций
MX-500P и MX-5000 Series



MX-DS1 Инструкция по эксплуатации
и паспорт оборудования



ВНИМАНИЕ

Когда устройство включено, температура наконечника может быть выше 300°C. Соблюдайте следующее, чтобы не получить травму и не повредить оборудование:

- Не прикасайтесь к металлическим частям ручного инструмента
- Не используйте рядом с воспламеняющимися жидкостями
- Не используйте устройство не по назначению
- Используйте только оригинальные запасные части
- Используйте в хорошо проветриваемом помещении или совместно с дымоуловителем
- Не пользуйтесь оборудованием мокрыми руками
- Подключайте только к сети с надежным заземлением
- Оставляйте инструмент только в подставке, чтобы предупредить возгорание
- Этот прибор не предназначен для использования людьми с ограниченными физическими или умственными возможностями, не имеющими опыта и надлежащего образования. Пожалуйста, внимательно читайте инструкцию.
- Необходимо следить, чтобы дети не играли с устройством.

Несмотря на то, что прибор обладает прекрасной защитой EOS, необходимо включить периодические проверки шнура инструмента в стандартную процедуру обслуживания системы.

Утилизация электрического и электронного оборудования - WEEE (2002/96/EC).

Если продукт больше вам не нужен и не может быть повторно использован, пожалуйста, не распоряжайтесь с ним, как с несортированными бытовыми отходами, его следует переработать надлежащим образом. В Европе следует проконсультироваться с вашим дистрибьютором OK International, который проконсультирует вас о возможных вариантах переработки (www.okinternational.com).



ВВЕДЕНИЕ

MX-DS1 – это ручной термоинструмент для демонтажа, который использует низкое давление воздуха для удаления припоя с платы, например для распайки ножек компонента, монтированного в отверстия. Картонные накопители припоя просты в эксплуатации и заменяют традиционные стеклянные накопители. **Для работы инструмента требуется источник сжатого воздуха или компрессор.**

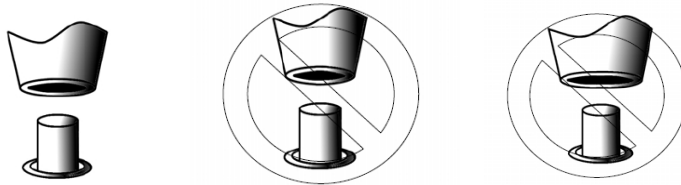
ЗАПЧАСТИ И АКСЕССУАРЫ

MX-DCF1	DS1 Набор фильтров; 15 блоков, 6 дымовых фильтров
MX-DCF1L	DS1 Блоки фильтров (40 шт.)
MX-MCF1F	DS1 Дымовые фильтры (20 шт.)
MX-DAR1	Воздушный регулятор и фильтр с фитингами
AC-TC-P	Чистка наконечника (12 шт.)
AC-CB1-P	Щетка для чистки камеры (25 шт.)
AC-CB2-P	Щетка для чистки трубки (6 шт.)
MX-DVC-1	Venturi картридж для пистолета
MX-DSL1	DS1 Уплотнение камеры
MX-DSL2	DS1 Уплотнение картриджа
MX-DSB	Поворотные втулки
MX-DLA	Регулировка защелки (10 шт.)
MX-DMK1	DS1 Набор для обслуживания

ВЫБОР ГЕОМЕТРИИ НАКОНЕЧНИКА

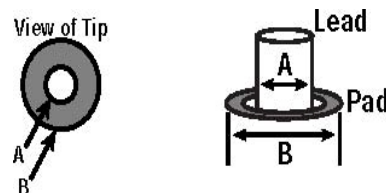
METCAL предлагает широкий выбор наконечников, как по размерам, так и по форме, перекрывая все возможные при монтаже задачи.

Для наилучшей теплопередачи выберите наконечник, имеющий максимальную площадь контакта с площадкой, но не выступающий за ее пределы.



Рекомендуем выбирать наконечник наименьшей длины, т.к. короткий наконечник обеспечивает наилучший контроль пайки. Длинный – применяется только для работы на особо насыщенных компонентах платах.

ВЫБОР КОРРЕКТНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК



Следует начать с наконечников 600 Series, переходя затем к 700 Series если действительно необходимо. Для больших наконечников (long reach) начинайте с 700 Series. Наконечники 800 Series могут понадобиться для плат с большими теплоемкими контактными площадками или для тонких многослойных плат.

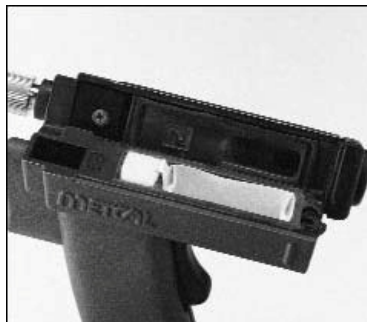
Внутр Dia. (A)	Внешн Dia. (B)	Артикулы				
		600 Series	700 Series	800 SERIES	LONG Reach	long reach 800 series
0.025"	0.055"	STDC-002	STDC-102	STDC-802	N/A	N/A
0.030"	0.066"	STDC-003	STDC-103	STDC-803	STDC-703L	STDC-803L
0.040"	0.070"	STDC-004	STDC-104	STDC-804	STDC-704L	STDC-804L
0.050"	0.080"	STDC-005	STDC-105	STDC-805	STDC-705L	STDC-805L
0.060"	0.090"	STDC-006	STDC-106	STDC-806	N/A	N/A
0.095"	0.125"	STDC-007	STDC-107	STDC-807	N/A	N/A

Рекомендации по выбору наконечников

Выбор наконечника крайне важен для правильной и комфортной работы с вашей паяльной станцией. Выбирайте наконечники, которые обеспечат наибольшее удобство работы при наиболее низких температурах. Выбор наконечников в каталоге достаточно велик, так что не нужно искать компромисса.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОЗДУШНОГО ШЛАНГА

1. Убедитесь, что система выключена.
2. Скрепите провод питания с воздушным шлангом специальными хомутами, воздушный шланг должен оказаться длиннее на 10-15 сантиметров.
3. Присоедините воздушный шланг к пистолету, используя соответствующий зажим. Затяните его от руки, насколько можете, но не используйте для этого инструмент, затяжка не должна быть большой.
4. Соедините другой конец шланга к блоку станции, используйте воздушный регулятор и фильтр. Работа с вакуумом больше 100 psi может повредить воздушную линию, лучше всего инструмент работает при давлении 80 psi.



ПОДГОТОВКА ИНСТРУМЕНТА К РАБОТЕ

1. Откройте инструмент, сдвинув верхнюю крышку вперед.
2. Придерживайте верхнюю часть пистолета.
3. Нанесите тонкий слой силиконовой смазки на внутреннюю часть камеры, это защитит ее от случайных частиц горячего припоя.
4. Проверьте, чтобы камера была чистой и не имела повреждений.

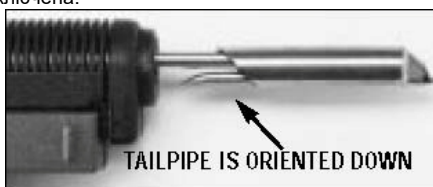


ПРОВЕРКА ФИЛЬТРОВ ИНСТРУМЕНТА

1. Откройте инструмент. **ОСТОРОЖНО: НАГРЕВАТЕЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ ГОРЯЧИМ!**
2. Вставьте новый накопитель припоя в камеру, метка на накопителе должна быть обращена к задней части пистолета.

УСТАНОВКА НАКОНЕЧНИКОВ_КАРТРИДЖЕЙ

1. Убедитесь, что система выключена.
2. Выньте наконечник, используя термосалфетку.
3. Вставьте новый картридж до упора. Помните, что выходное отверстие должно быть сориентировано вниз.
4. Включите систему. Новый наконечник должен довольно быстро нагреться до рабочей температуры.



ОБСЛУЖИВАНИЕ: ЧИСТКА КАМЕРЫ НАКОПИТЕЛЯ ПРИПОЯ

ОПАСНО: Хотя чистку накопителя разрешается производить с включенной системой, будьте особенно осторожны, наконечник будет горячим. Силиконовая смазка не должна наноситься на электронные компоненты, так как она будет загрязнять их, наносите смазку в небольших количествах.

Фильтр Вентури собирает прошедшие через фильтр смолы и требует очистки по необходимости. Через какое-то время каналы фильтра так же забиваются смолой. В этом случае выполните следующее:

1. Откройте термоинструмент и извлеките дымный фильтр.
2. Брызните отмывкой флюса в камеру с фильтром Вентури и нажмите на кнопку вакуума, чтобы растворитель промыл фильтр. Повторите, пока фильтр не станет чистым.



ОБСЛУЖИВАНИЕ: ЗАМЕНА ВЕНТУРИ

Если после чистки фильтра Вентури вакуум все еще низкий, следует его заменить:

1. Откройте термоинструмент.
2. Извлеките дымный фильтр камеры.
3. Используя подходящую прямую отвертку выкрутите картридж Вентури. Не применяйте чрезмерное усилие.
4. Закрутите новый картридж с моментом 1,5 – 2 Нм.



ОБСЛУЖИВАНИЕ: ОЧИСТКА ТЕРМОИНСТРУМЕНТА

1. Извлеките картонный накопитель припоя из инструмента.
2. Отсоедините провод питания и воздушный шланг от пистолета.
3. Разберите камеру накопителя припоя, извлеките уплотнения.
4. Произведите очистку мягким растворителем, возможно использование ультразвуковой ванны.
5. Дайте инструменту высохнуть и установите уплотнения обратно.

ОБСЛУЖИВАНИЕ: ЧИСТКА ПОДСТАВКИ

Снаружи подставку можно чистить щеткой с мягкой щетиной и мягким моющим средством. Суппорт для инструмента так же можно почистить, открутив винт крепления, расположенный в нижней части подставки.

ОБСЛУЖИВАНИЕ: ЗАМЕНА ПОВОРОТНОЙ ВТУЛКИ

1. Отключите вакуум.
2. Открутите воздушный шланг от термоинструмента.
3. Открутите поворотную втулку, используя разводной ключ (или подходящий).
Замечание: втулка закреплена в инструменте герметиком, она может выкручиваться с усилием.
4. Когда вы выкрутите втулку, под ней будет пружина, оставьте ее на месте.
5. Проверьте, что в гнезде нет грязи и оно чистое, если нет, прочистите (придется временно вынуть пружину).
6. Оберните тефлоновое уплотнение вокруг втулки и вставьте на место пружину, закрутите втулку с усилием 3-6 Нм.
7. Установите воздушный шланг на поворотную втулку.
8. Включите вакуум и проверьте систему на утечки вакуума.

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТИ: ИНСТРУМЕНТ НЕ УДАЛЯЕТ ПРИПОЙ

1. Проверьте нагрев наконечника нанесением на него небольшого количества припоя.
 2. Выключите питание.
 3. Откройте крышку камеры.
 4. Замените фильтр, если он грязный или наполнился флюсом.
 5. Замените картонный накопитель припоя, если он полон.
 6. Плотнo закройте камеру накопителя припоя рукой и включите вакуум. Должно ощущаться сильное всасывание.
 7. Если вакуум недостаточный, то переходите к шагу 12. Если все в порядке, то полностью соберите инструмент, установив фильтр и накопитель. Попробуйте всосать небольшое количество припоя, нанося его непосредственно на наконечник.
 8. Если припой не всасывается, прочистите наконечник с помощью проволоки или инструментом для чистки наконечника.
 9. Если чистка не помогла, выключите систему, выньте наконечник и визуально проверьте инструмент на утечки вакуума. Стоит обратить внимание на картридж, уплотнения камеры. С вынутым картриджем закройте отверстие канала пальцем и включите вакуум.
 10. Если вы не чувствуете вакуум, то попробуйте заменить уплотнения камеры.
 11. Если это не помогло, отрегулируйте винт под передней кромкой верхней крышки.
 12. Если сила всасывания мала, проверьте давление воздуха (80 psi оптимально).
 13. Если все еще нет вакуума, проверьте все воздушные линии на повреждения и перегибы.
 14. Очистите Вентури. Брызните немного отмылкой флюса на картридж Вентури, нажимая на кнопку вакуума (инструмент открыт).
 15. Если это не помогло, замените картридж фильтра Вентури.
- Если все эти действия не помогли, обратитесь к вашему региональному дилеру.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

1. Компания ARGUS-X (ООО Аргус-Альбион, далее - Поставщик) на правах официального представителя фирмы -изготовителя гарантирует Покупателю качество поставляемого оборудования и его безотказную работу в течение 12 месяцев с даты поставки. В случае выявления в гарантийный период заводских дефектов оборудование или несоответствия техническим характеристикам фирмы-изготовителя Поставщик обязан выполнить за свой счет ремонт или замену дефективного оборудования.

2. Гарантия не предоставляется:

- в случаях нарушения Покупателем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в инструкции по эксплуатации, предоставляемой вместе с оборудованием или по требованию Покупателя;

- при обнаружении на оборудовании следов несанкционированного вскрытия или модернизации, а также небрежного или неправильно обращения с оборудованием, приведшего к его повреждению;

- в случае использования оборудования не по назначению, а также в случае неверного выбора модели с параметрами, не соответствующими применению;

- на части, подверженные естественному износу и старению такие, как фильтры, наконечники паяльников, нагревательные и чистящие элементы;

- если оборудование приобретено не у компании ARGUS-X или у уполномоченных ее дилеров.

3. Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ARGUS-X +7-495-1238101 или на e-mail info@argus-x.ru . Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Гарантийное обслуживание выполняется в сервисном центре Поставщика, находящемся по адресу: г. Москва, ш. Энтузиастов 56 стр.20. Доставка оборудования в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет Покупателя, если иное не указано в Договоре поставки.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Заполняется Покупателем

Заполняется Поставщиком

Модель: _____	Дата поставки: _____	
Серийный номер: _____	Покупатель: _____	
Поставщик: ARGUS X (ООО "Аргус-Альбион"), www.argus-x.ru / info@argus-x.ru +7(495) 123-8101 , +7(495) 646-2464 , Россия, Москва, 3-й проезд Перова Поля, дом 8 строение 11, бизнес-центр "Перово Поле"	Подпись	Печать