

ALPHA OM-5300 БЕЗОТМЫВОЧНАЯ ПАЯЛЬНАЯ ПАСТА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

Паяльная паста ALPHA OM-5300 производства Cookson Electronics Assembly Material's была разработана для смешанного монтажа (свинцовые и бессвинцовые технологии). Как и все пасты серии OM, OM-5300 имеет высокую надежность и стабильность нанесения, сводящие к минимуму ошибки при нанесении пасты. OM-5300 позволит минимизировать цикл нанесения пасты благодаря высокой скорости нанесения и увеличенными промежутками между чистками трафаретов.

OM-5300 отличается способностью выдерживать термопрофили с длинной зоной насыщения, что позволяет улучшить смачивание бессвинцовых поверхностей.

ОСОБЕННОСТИ ПРОЦЕССА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Стабильность нанесения:** Минимальные отклонения от платы к плате повышают выход продукции.
- **Малый шаг выводов:** Высокие показатели стабильности нанесения на трафаретах с круглой апертурой до 12 mil (0.30mm).
- **Работа с BGA:** Class III (Т3 – до 25мкм) по размеру частиц и отлично наносится даже для использования компонентов SAC 305 BGA.
- **Электрическая надежность:** Превосходит нормы стандартов IPC и Bellcore SIR по электрическим тестам.

ALPHA OM-5300 подходит для трафаретов с малым шагом апертур до 0.5 mm (20mil), для монтажа Flip-Chip и 0201. Высокая скорость нанесения, до 150 mm/sec (6 inch/sec).

Эффективная система активаторов обеспечивает практически бездефектную пайку для широкого диапазона термопрофилей. Как результат – высокий выход готовых плат (низкий процент негативов с браком).

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Сплавы: 62Sn/36Pb/2Ag

Размер частиц металла: Type 3, (25-45 мкм по IPC J-STD-005).

Упаковка: банки по 500г, шприцы 10сс.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для обычных и с малым шагом трафаретов с размерами апертур до 0.3mm (12 mil) в диаметре и скоростей нанесения до 150mm/sec (6"/sec) для трафаретов толщиной от 0.1mm (4 mil) до 0.15mm (6 mil), лучшие результаты достигаются с трафаретами ALPHA® компании Cookson Electronics Assembly Materials'.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Хотя комбинация флюсов ALPHA OM-5300 не считается токсичной, при температурах пайки выделяется незначительное количество активных паров и паров разложения. Эти пары должны надлежащим образом удаляться из рабочей области. Рекомендуется использование дымоуловителей с активной системой фильтрации. Обратитесь к MSDS для дополнительной информации о безопасности, данными о токсичности сплавов содержащих свинец и серебро.

ХРАНЕНИЕ

ALPHA OM-5300 должна храниться в холодильнике с момента получения при 35 - 45°F (1-10°C). Позвольте пасте прогреться до комнатной температуры перед открытием. Это позволит избежать попадания конденсированной влаги в пасту.

ProFlow зарегистрированная торговая марка DEK. RheoPump зарегистрированная торговая марка Cookson Equipment Group. Hydrex™ зарегистрированная торговая марка Petrofert.

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.

Технические характеристики ALPHA OM-5300		
КАТЕГОРИЯ	РЕЗУЛЬТАТ	ЗАМЕТКИ
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
Уровень активности	Классифицирован ROL0 = J-STD (тест на коррозию меди (L))	IPC J-STD-004
Содержание галоидных	Без галоидов (титрованием). Прошел тест Бумага галоид-хромат серебра.	IPC J-STD-004
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
SIR (IPC 7 дней @ 85°C/85% OB)	7.7 x 10 ⁸ ohms	IPC J-STD-004A {Требуется ≥ 1 x 10 ⁸ ohm min}
SIR (Bellcore 96 часов @ 35°C/85%OB)	1.3 x 10 ¹¹ ohms	Bellcore GR78-CORE {Требуется ≥ 1 x 10 ¹¹ ohm min}
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	88.5% металла, Type #3 по размеру частиц	
Внешний вид остатков флюса	Прозрачные, бесцветные остатки флюса	63Sn/37Pb сплав
Свойства от влажности (t=6 часов)	Изменение меньше чем 1g/mm ² при 25%,50% и 75% OB	IPC J-STD-005
Вязкость	90% назначено M17 применимо ко всем способам нанесения трафаретами.	Спиральный вязкозиметр Малкома ; J-STD-005
Припой	Прошел; <10 раз (плав63Sn/37Pb)	Прошел по IPC J-STD-005
Время сохранения свойств	> 8 часов	@ 50%OB, 74°F (23°C)
Осадка	Прошел тесты на холодную и горячую осадку	IPC J-STD-005
	Прошел	DIN Standard 32 513, 5.3

ProFlow зарегистрированная торговая марка DEK. RheoPump зарегистрированная торговая марка Cookson Equipment Group. Hydrex™ зарегистрированная торговая марка Petroform.

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.

ALPHA OM-5300 Руководство по процессу			
ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ	НАНЕСЕНИЕ	ПАЙКА	ОТМЫВКА
<ul style="list-style-type: none"> Охладить для сохранения стабильности 1-10°C Срок годности охлажденной пасты 6 месяцев. Паста может храниться до 2 недель при комнатной температуре до 25°C (77°F). Дождитесь прогрева пасты до комнатной температуры (прибл. 4 часа). Температура должна быть ≥19°C (66°F) перед запуском процесса. Проверьте температуру пасты термометром. Нанесение можно выполнять при температуре до 29°C (84°F). Не подмешивайте неиспользованную пасту с трафарета в банку со свежей пастой, это изменит ее реологию. Это только основные рекомендации, все предписания следует рассматривать независимо. <p>Рабочая температура: 19°C - 32°C</p>	<p>ТРАФАРЕТ: рекомендуется Cookson Electronics ALPHA CUT or ALPHA FORM трафареты толщиной @ 0.100mm - 0.150 mm (4-6 mil)</p> <p>Шпатель: Металлический.</p> <p>ВАЛИК ПАСТЫ: 1.5-2.0 см в диаметре и добавлять нужно когда валик уменьшается до 1см (0.4") в диаметре. Максимальный размер валика зависит от шпателя.</p> <p>ДАВЛЕНИЕ: от 0.15 до 0.3 kg на см (0.8-1.5 pounds per linear inch) длины трафарета.</p> <p>СКОРОСТЬ: от 1 до 8 inches (25mm - 150 mm) в секунду.</p> <p>Скорость снятия трафарета: между 3- 10 mm/s определяется под микроскопом. Неправильно выполненное снятие приведет к «сосулькам» и пропускам на небольших шагах апертур.</p> <p>PRINT PUMP HEAD: Прошел тест на совместимость с MPM 2000 и DEK ProFlow™.</p>	<p>СРЕДА: Осушенный воздух или азотная среда.</p> <p>Термопрофили (63/37): От 40°C до 183°C: 2мин30с to 3мин30с От 150°C до 183°C: 45с до 90с От 130°C до 183°C: 1мин до 2 мин</p> <p>-Время при 183°C=30-90с</p> <p>- Пиковые температуры: 200°C до 235°C. Может потребоваться некоторое время нахождения в пике для полного смачивания бессвинцовых поверхностей...и т.п.</p>	<p>Остатки флюсов ALPHA OM-5300 не требуют обязательной отмычки. Если требуется отмычка, рекомендуется ALPHA BC-2200 на водной основе. Для отмычки растворителями рекомендуются средства: - ALPHA SM-110E - Kyzen Micronox MX2501</p> <p>Очистку трафаретов и инструмента можно производить следующими средствами: ALPHA SM-110E, ALPHA SM-440, ALPHA BC-2200, Bioact™ SC-10E.</p>

Типовые термопрофили

